



ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle


2370-CPR-1090-1.00247.HWKDD.2017.002

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Hersteller	hergestellt durch oder für Metallbau & Tortechnik Oliver Lohr e.K. Otto-Mohr-Straße 8 01237 Dresden Deutschland
Herstellwerk <small>Produktionsstätte des Herstellers</small>	Metallbau & Tortechnik Oliver Lohr e.K. Otto-Mohr-Straße 8 01237 Dresden Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstausstellung	13.07.2017
Nächstes Überwachungsaudit	12.07.2020
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Großenhain, 04.10.2018
Streiber




Dipl.-Ing. (FH) Kuske
Leiter der
Zertifizierungsstelle

Schweißzertifikat

HWKDD-EN1090-2.00226.2017.002

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Metallbau & Tortechnik Oliver Lohr e.K. Otto-Mohr-Straße 8 01237 Dresden DEUTSCHLAND
Schweißbetrieb	Metallbau & Tortechnik Oliver Lohr e. K., Otto-Mohr-Straße 8, 01237 Dresden, DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Oliver Lohr, IWS geb. am: 19.06.1981
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	13.07.2017
Gültigkeitsdauer	12.07.2020
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Großenhain, 04.10.2018
Streiber/MS




Dipl.-Ing. (FH) Kuske
Leiter der
Prüfstelle